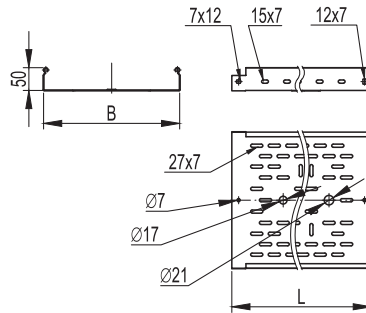


Прямые элементы

Перфорированные лотки с высотой боковой стенки 50 мм


Назначение:

- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

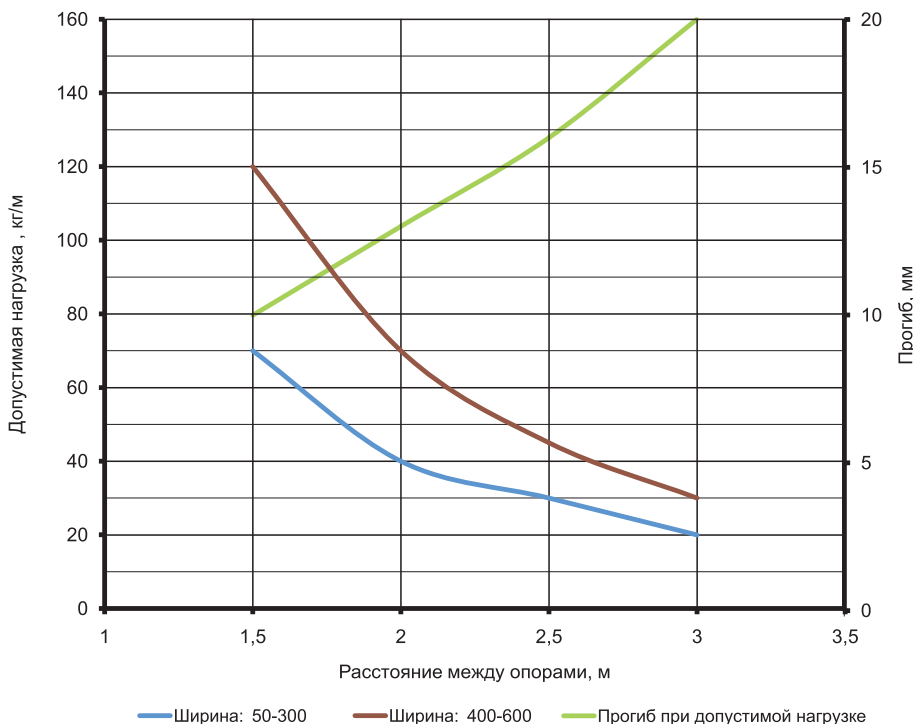
Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие.

Высота H, мм	Длина L, мм	Ширина B, мм	Толщина (исп. 1), мм	Вес (исп. 1), кг/м	Т.И.З.,* мм ²	Кол-во в упаковке (исп. 1), м	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
50	3000	50	0,7	0,72	2500	36	35260	35260HDZ	35260INOX	35260ZL
		100	0,7	1,07	4900	36	35262	35262HDZ	35262INOX	35262ZL
		150	0,7	1,31	7400	24	35263	35263HDZ	35263INOX	35263ZL
		200	0,8	1,77	9800	24	35264	35264HDZ	35264INOX	35264ZL
		300	0,8	2,31	14700	12	35265	35265HDZ	35265INOX	35265ZL
		400	1,0	3,54	19600	12	35266	35266HDZ	35266INOX	35266ZL
		500	1,0	4,22	24500	12	35267	35267HDZ	35267INOX	35267ZL
50	2000	50	0,7	0,72	2500	24	35250	35250HDZ	35250INOX	35250ZL
		100	0,7	1,07	4900	24	35252	35252HDZ	35252INOX	35252ZL
		150	0,7	1,31	7400	16	35253	35253HDZ	35253INOX	35253ZL
		200	0,8	1,77	9800	16	35254	35254HDZ	35254INOX	35254ZL
		300	0,8	2,31	14700	8	35255	35255HDZ	35255INOX	35255ZL
		400	1,0	3,54	19600	8	35256	35256HDZ	35256INOX	35256ZL
		500	1,0	4,22	24500	8	35257	35257HDZ	35257INOX	35257ZL

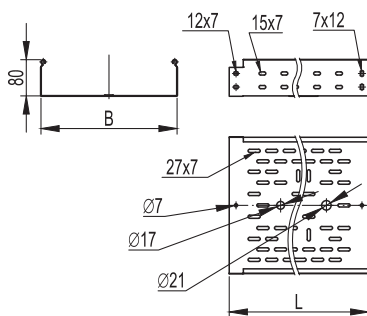
* Теоретически используемая зона лотка – полезное сечение лотка, в котором размещается кабель

Графики нагрузок


Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в конечном пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

Перфорированные лотки с высотой боковой стенки 80 мм



Назначение:

- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

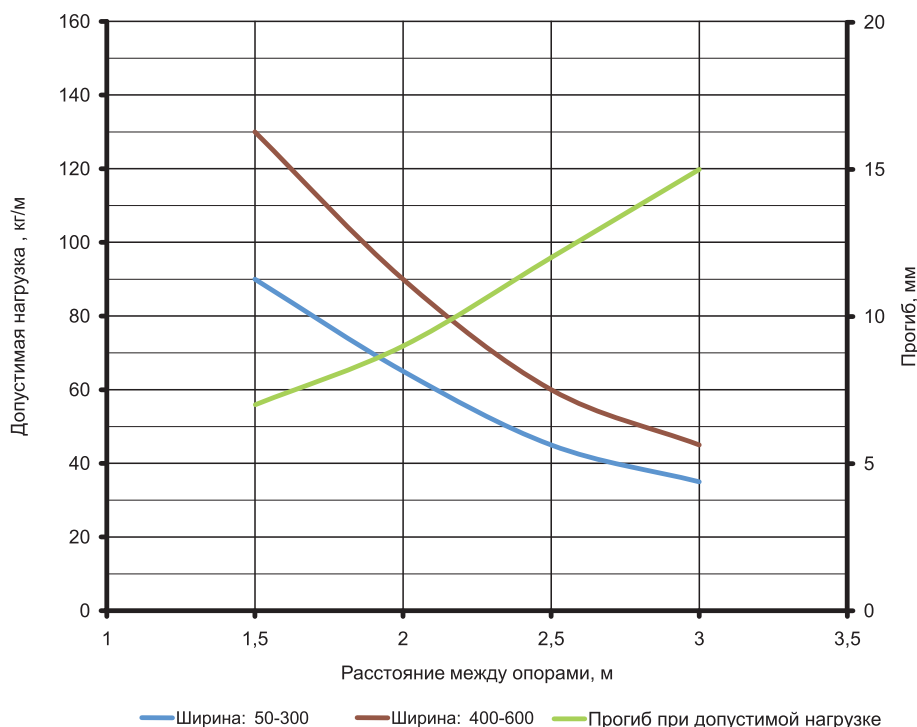
Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие.

Высота H, мм	Длина L, мм	Ширина B, мм	Толщина (исп. 1), мм	Вес (исп. 1), кг/м	Т.И.З.,* мм ²	Кол-во в упаковке (исп. 1), м	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
80	3000	80	0,7	1,26	6200	24	35301	35301HDZ	35301INOX	35301ZL
		100	0,7	1,36	7800	36	35302	35302HDZ	35302INOX	35302ZL
		150	0,7	1,6	11800	24	35303	35303HDZ	35303INOX	35303ZL
		200	0,8	2,09	15700	24	35304	35304HDZ	35304INOX	35304ZL
		300	0,8	2,64	23600	12	35305	35305HDZ	35305INOX	35305ZL
		400	1,0	3,94	31500	12	35306	35306HDZ	35306INOX	35306ZL
		500	1,0	4,62	39500	12	35307	35307HDZ	35307INOX	35307ZL
80	2000	80	0,7	1,26	6200	16	35311	35311HDZ	35311INOX	35311ZL
		100	0,7	1,36	7800	16	35312	35312HDZ	35312INOX	35312ZL
		150	0,7	1,6	11800	8	35313	35313HDZ	35313INOX	35313ZL
		200	0,8	2,09	15700	8	35314	35314HDZ	35314INOX	35314ZL
		300	0,8	2,64	23600	8	35315	35315HDZ	35315INOX	35315ZL
		400	1,0	3,94	31500	8	35316	35316HDZ	35316INOX	35316ZL
		500	1,0	4,62	39500	8	35317	35317HDZ	35317INOX	35317ZL

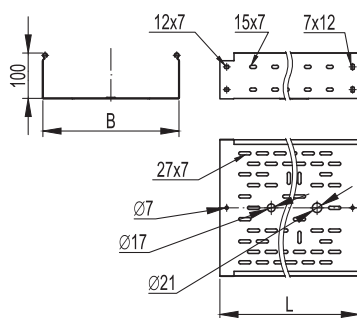
* Теоретически используемая зона лотка – полезное сечение лотка, в котором размещается кабель

Графики нагрузок



Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

Перфорированные лотки с высотой боковой стенки 100 мм

Назначение:

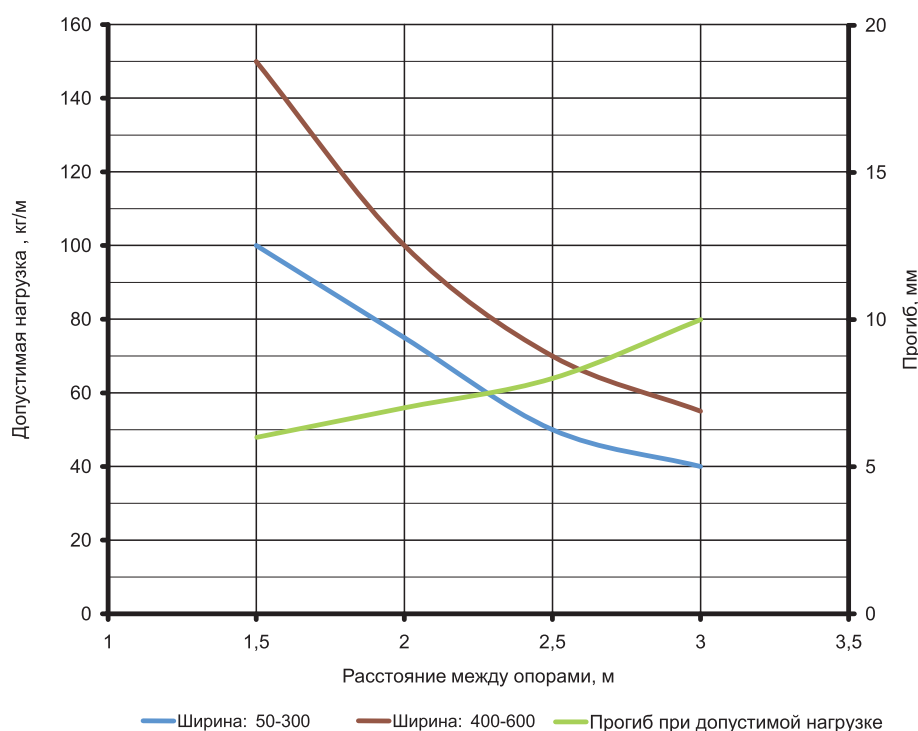
- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие.

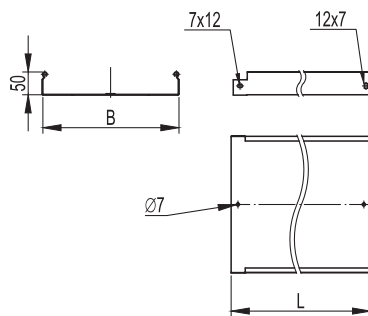
Высота Н, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Толщина (исп. 1), мм	Вес (исп. 1), кг/м	Т.И.З.,* мм ²	Кол-во в упаковке (исп. 1), м	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
100	3000	100	0,7	1,55	9800	18	35341	35341HDZ	35341INOX	35341ZL
		150	0,7	1,79	14800	12	35342	35342HDZ	35342INOX	35342ZL
		200	0,8	2,31	19700	12	35343	35343HDZ	35343INOX	35343ZL
		300	0,8	2,86	29600	6	35344	35344HDZ	35344INOX	35344ZL
		400	1,0	4,13	39500	6	35345	35345HDZ	35345INOX	35345ZL
		500	1,0	4,9	49500	6	35346	35346HDZ	35346INOX	35346ZL
100	2000	100	0,7	1,55	9800	12	35331	35331HDZ	35331INOX	35331ZL
		150	0,7	1,79	14800	8	35332	35332HDZ	35332INOX	35332ZL
		200	0,8	2,31	19700	8	35333	35333HDZ	35333INOX	35333ZL
		300	0,8	2,86	29600	4	35334	35334HDZ	35334INOX	35334ZL
		400	1,0	4,13	39500	4	35335	35335HDZ	35335INOX	35335ZL
		500	1,0	4,9	49500	4	35336	35336HDZ	35336INOX	35336ZL

* Теоретически используемая зона лотка – полезное сечение лотка, в котором размещается кабель

Графики нагрузок

Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в конечном пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-4702248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

Неперфорированные лотки с высотой боковой стенки 50 мм



Назначение:

- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

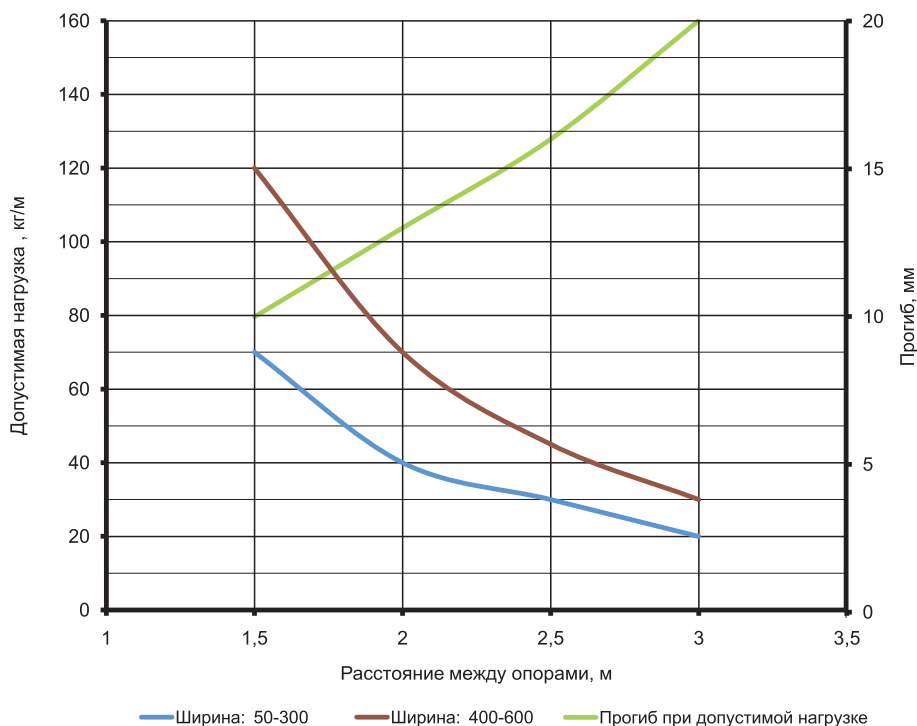
Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие;
- степень защиты до IP44 при использовании специальных резинопластиковых уплотнителей и металлических пластин (см. стр. 446–447).

Высота H, мм	Длина L, мм	Ширина B, мм	Толщина (исп. 1), мм	Вес (исп. 1), кг/м	Т.И.З.,* мм ²	Кол-во в упаковке (исп. 1), м	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
50	3000	50	0,7	0,84	2500	36	35020	35020HDZ	35020INOX	35020ZL
		100	0,7	1,27	4900	36	35022	35022HDZ	35022INOX	35022ZL
		150	0,7	1,54	7400	24	35023	35023HDZ	35023INOX	35023ZL
		200	0,8	2,08	9800	24	35024	35024HDZ	35024INOX	35024ZL
		300	0,8	2,72	14700	12	35025	35025HDZ	35025INOX	35025ZL
		400	1,0	4,16	19600	12	35026	35026HDZ	35026INOX	35026ZL
		500	1,0	4,96	24500	12	35027	35027HDZ	35027INOX	35027ZL
50	2000	50	0,7	0,84	2500	24	35010	35010HDZ	35010INOX	35010ZL
		100	0,7	1,27	4900	24	35012	35012HDZ	35012INOX	35012ZL
		150	0,7	1,54	7400	16	35013	35013HDZ	35013INOX	35013ZL
		200	0,8	2,08	9800	16	35014	35014HDZ	35014INOX	35014ZL
		300	0,8	2,72	14700	8	35015	35015HDZ	35015INOX	35015ZL
		400	1,0	4,16	19600	8	35016	35016HDZ	35016INOX	35016ZL
		500	1,0	4,96	24500	8	35017	35017HDZ	35017INOX	35017ZL

* Теоретически используемая зона лотка – полезное сечение лотка, в котором размещается кабель

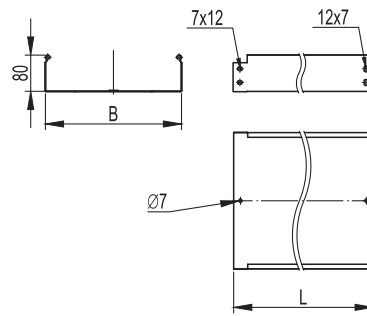
Графики нагрузок



Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в конечном пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

Неперфорированные лотки с высотой боковой стенки 80 мм


Назначение:

- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

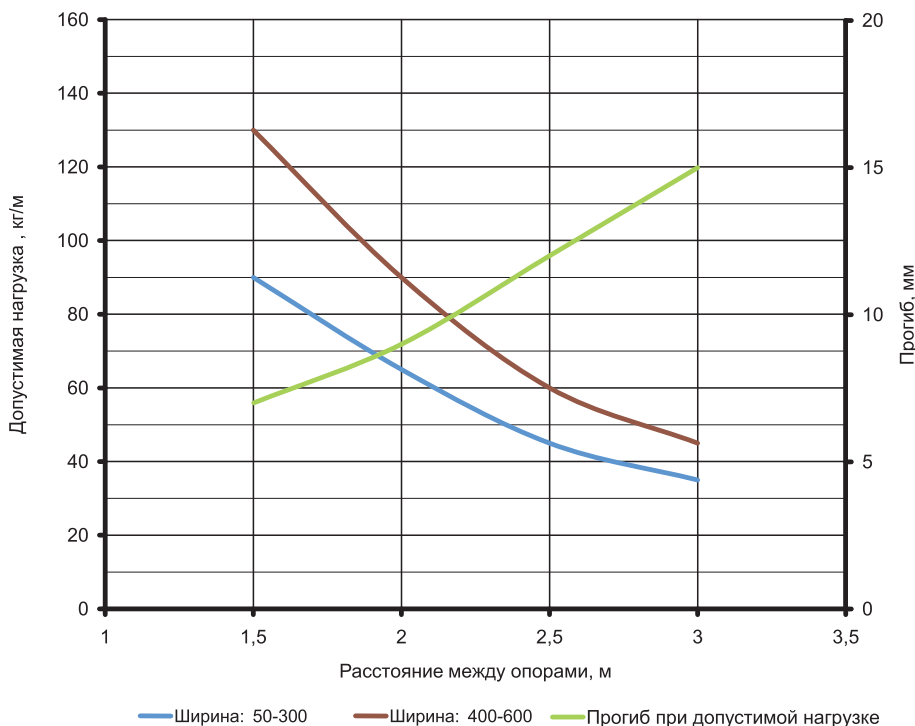
Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие;
- степень защиты до IP44 при использовании специальных резинопластиковых уплотнителей и металлических пластин (см. стр. 446–447).

Высота H, мм	Длина L, мм	Ширина B, мм	Толщина (исп. 1), мм	Вес (исп. 1), кг/м	Т.И.З.,* мм ²	Кол-во в упаковке (исп. 1), м	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
80	3000	80	0,7	1,48	6200	24	35061	35061HDZ	35061INOX	35061ZL
		100	0,7	1,6	7800	36	35062	35062HDZ	35062INOX	35062ZL
		150	0,7	1,88	11800	24	35063	35063HDZ	35063INOX	35063ZL
		200	0,8	2,46	15700	24	35064	35064HDZ	35064INOX	35064ZL
		300	0,8	3,1	23600	12	35065	35065HDZ	35065INOX	35065ZL
		400	1,0	4,64	31500	12	35066	35066HDZ	35066INOX	35066ZL
		500	1,0	5,44	39500	12	35067	35067HDZ	35067INOX	35067ZL
80	2000	80	0,7	1,48	6200	16	35051	35051HDZ	35051INOX	35051ZL
		100	0,7	1,6	7800	24	35052	35052HDZ	35052INOX	35052ZL
		150	0,7	1,88	11800	16	35053	35053HDZ	35053INOX	35053ZL
		200	0,8	2,46	15700	16	35054	35054HDZ	35054INOX	35054ZL
		300	0,8	3,1	23600	8	35055	35055HDZ	35055INOX	35055ZL
		400	1,0	4,64	31500	8	35056	35056HDZ	35056INOX	35056ZL
		500	1,0	5,44	39500	8	35057	35057HDZ	35057INOX	35057ZL

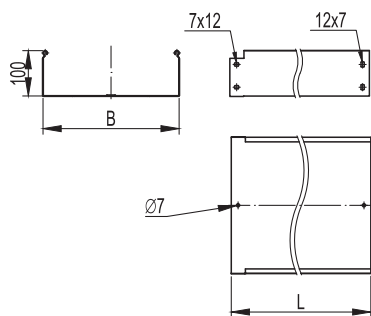
* Теоретически используемая зона лотка – полезное сечение лотка, в котором размещается кабель

Графики нагрузок


Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

Неперфорированные лотки с высотой боковой стенки 100 мм



Назначение:

- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

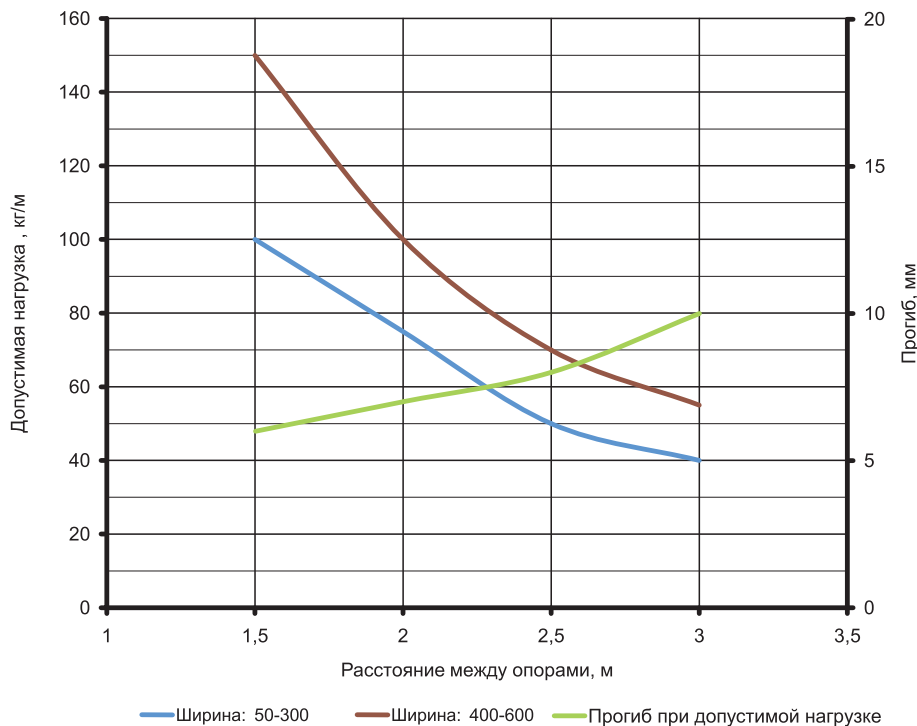
Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие;
- степень защиты до IP44 при использовании специальных резинопластиковых уплотнителей и металлических пластин (см. стр. 446–447).

Высота H, мм	Длина L, мм	Ширина B, мм	Толщина (исп. 1), мм	Вес (исп. 1), кг/м	Т.И.З.,* мм ²	Кол-во в упаковке (исп. 1), м	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
100	3000	100	0,7	1,82	9800	18	35101	35101HDZ	35101INOX	35101ZL
		150	0,7	2,1	14800	12	35102	35102HDZ	35102INOX	35102ZL
		200	0,8	2,71	19700	12	35103	35103HDZ	35103INOX	35103ZL
		300	0,8	3,36	29600	6	35104	35104HDZ	35104INOX	35104ZL
		400	1,0	4,96	39500	6	35105	35105HDZ	35105INOX	35105ZL
		500	1,0	5,76	49500	6	35106	35106HDZ	35106INOX	35106ZL
		600	1,0	6,56	60000	6	35107	35107HDZ	35107INOX	35107ZL
100	2000	100	0,7	1,82	9800	12	35111	35111HDZ	35111INOX	35111ZL
		150	0,7	2,1	14800	8	35112	35112HDZ	35112INOX	35112ZL
		200	0,8	2,71	19700	8	35113	35113HDZ	35113INOX	35113ZL
		300	0,8	3,36	29600	4	35114	35114HDZ	35114INOX	35114ZL
		400	1,0	4,96	39500	4	35115	35115HDZ	35115INOX	35115ZL
		500	1,0	5,76	49500	4	35116	35116HDZ	35116INOX	35116ZL

* Теоретически используемая зона лотка – полезное сечение лотка, в котором размещается кабель.

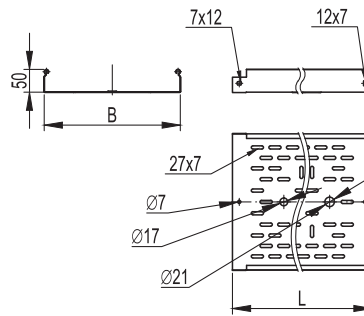
Графики нагрузок



Условия испытаний лотков

на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

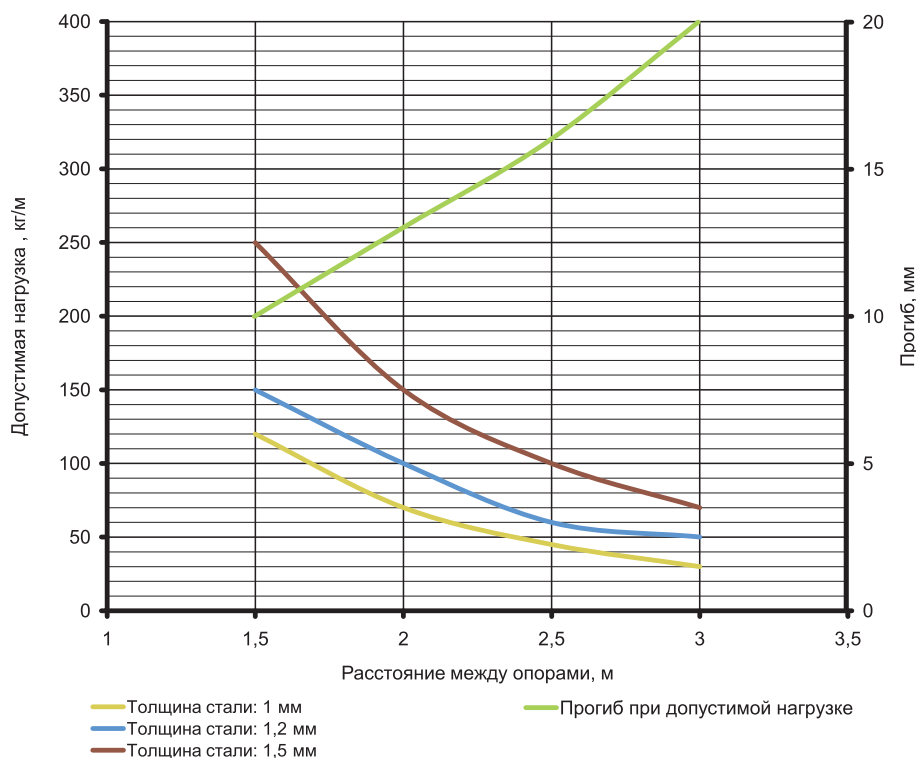
Перфорированные лотки высотой 50 мм, в специальном исполнении по толщине

Назначение:

- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

Характеристики:

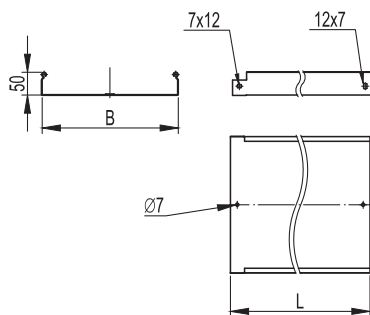
- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие;
- у лотков специального исполнения по толщине отсутствует боковая перфорация.

Толщина стали, мм	Высота Н, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
1,0	50	3000	50	3526010	3526010HDZ	3526010INOX	3526010ZL
			100	3526210	3526210HDZ	3526210INOX	3526210ZL
			150	3526310	3526310HDZ	3526310INOX	3526310ZL
			200	3526410	3526410HDZ	3526410INOX	3526410ZL
			300	3526510	3526510HDZ	3526510INOX	3526510ZL
			400	35266	35266HDZ	35266INOX	35266ZL
			500	35267	35267HDZ	35267INOX	35267ZL
1,2	50	3000	600	35268	35268HDZ	35268INOX	35268ZL
			50	3526012	3526012HDZ	-	3526012ZL
			100	3526212	3526212HDZ	-	3526212ZL
			150	3526312	3526312HDZ	-	3526312ZL
			200	3526412	3526412HDZ	-	3526412ZL
			300	3526512	3526512HDZ	-	3526512ZL
			400	3526612	3526612HDZ	-	3526612ZL
1,5	50	3000	500	3526712	3526712HDZ	-	3526712ZL
			600	3526812	3526812HDZ	-	3526812ZL
			50	3526015	3526015HDZ	-	3526015ZL
			100	3526215	3526215HDZ	-	3526215ZL
			150	3526315	3526315HDZ	-	3526315ZL
			200	3526415	3526415HDZ	-	3526415ZL
			300	3526515	3526515HDZ	-	3526515ZL
			400	3526615	3526615HDZ	-	3526615ZL
			500	3526715	3526715HDZ	-	3526715ZL

Графики нагрузок

Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в конечном пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

Неперфорированные лотки высотой 50 мм, в специальном исполнении по толщине



Назначение:

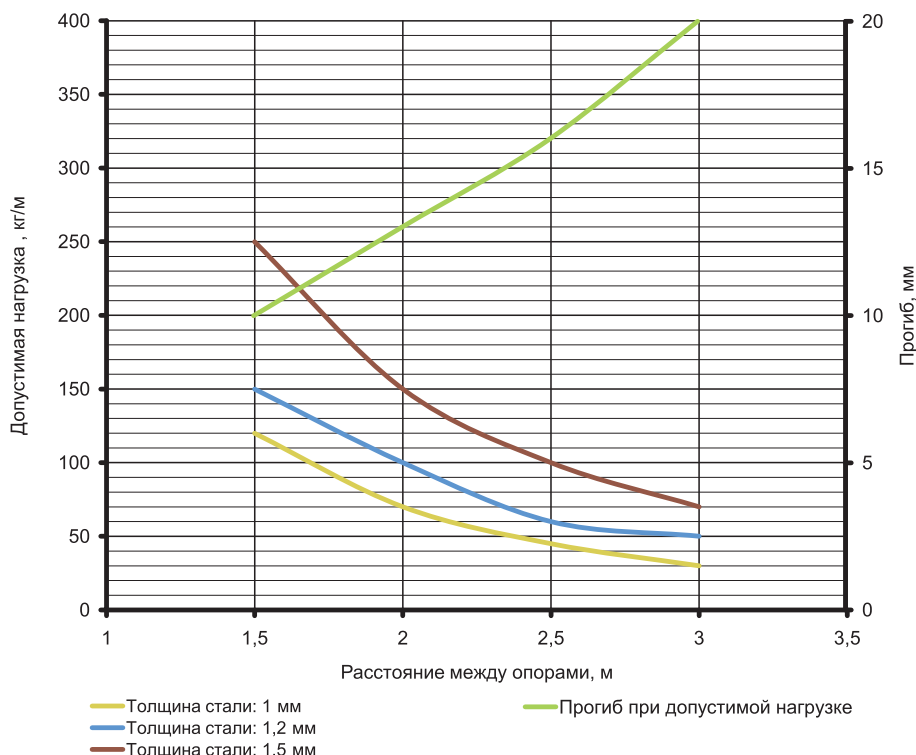
- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие;
- степень защиты до IP44 при использовании специальных резинопластиковых уплотнителей и металлических пластин (см. стр. 446–447).

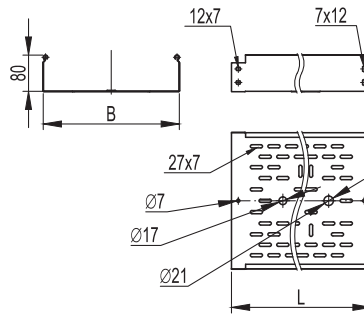
Толщина стали, мм	Высота Н, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
1,0	50	3000	50	3502010	3502010HDZ	3502010INOX	3502010ZL
			100	3502210	3502210HDZ	3502210INOX	3502210ZL
			150	3502310	3502310HDZ	3502310INOX	3502310ZL
			200	3502410	3502410HDZ	3502410INOX	3502410ZL
			300	3502510	3502510HDZ	3502510INOX	3502510ZL
			400	35026	35026HDZ	35026INOX	35026ZL
			500	35027	35027HDZ	35027INOX	35027ZL
			600	35028	35028HDZ	35028INOX	35028ZL
1,2	50	3000	50	3502012	3502012HDZ	-	3502012ZL
			100	3502212	3502212HDZ	-	3502212ZL
			150	3502312	3502312HDZ	-	3502312ZL
			200	3502412	3502412HDZ	-	3502412ZL
			300	3502512	3502512HDZ	-	3502512ZL
			400	3502612	3502612HDZ	-	3502612ZL
			500	3502712	3502712HDZ	-	3502712ZL
			600	3502812	3502812HDZ	-	3502812ZL
1,5	50	3000	50	3502015	3502015HDZ	-	3502015ZL
			100	3502215	3502215HDZ	-	3502215ZL
			150	3502315	3502315HDZ	-	3502315ZL
			200	3502415	3502415HDZ	-	3502415ZL
			300	3502515	3502515HDZ	-	3502515ZL
			400	3502615	3502615HDZ	-	3502615ZL
500	3502715	3502715HDZ	-	3502715ZL			

Графики нагрузок



Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в конечном пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

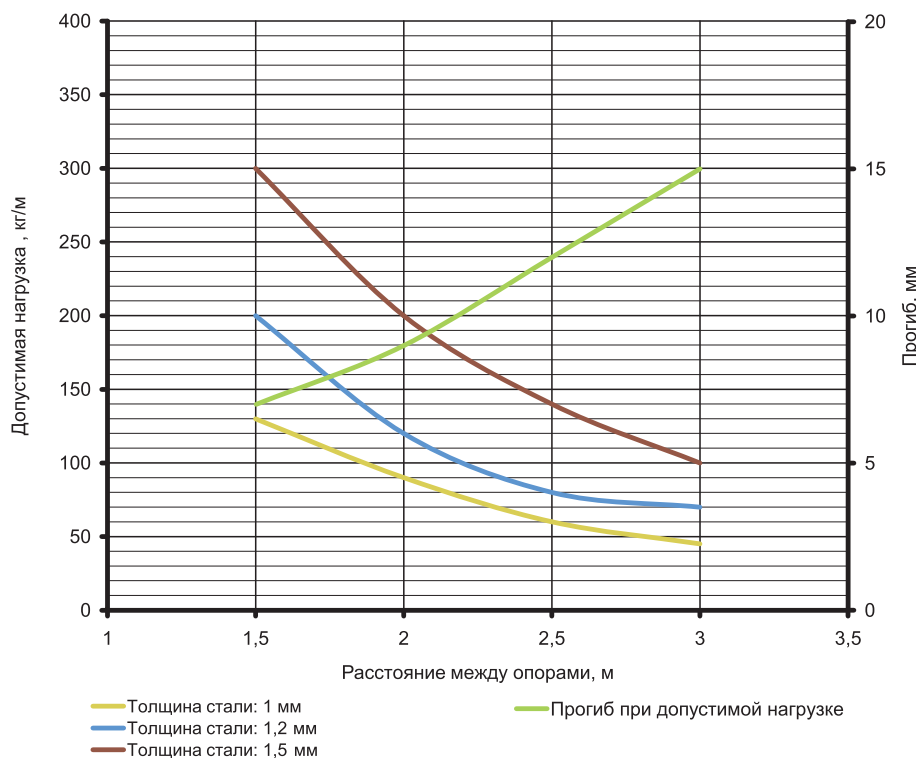
Перфорированные лотки высотой 80 мм, в специальном исполнении по толщине

Назначение:

- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

Характеристики:

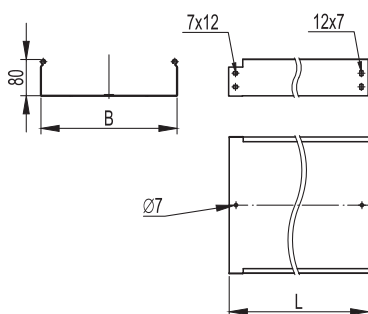
- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие;
- у лотков специального исполнения по толщине отсутствует боковая перфорация.

Толщина стали, мм	Высота Н, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 2	Код, исполнение 4
1,0	80	3000	80	3530110	3530110HDZ	3530110INOX	3530110ZL
			100	3530210	3530210HDZ	3530210INOX	3530210ZL
			150	3530310	3530310HDZ	3530310INOX	3530310ZL
			200	3530410	3530410HDZ	3530410INOX	3530410ZL
			300	3530510	3530510HDZ	3530510INOX	3530510ZL
			400	35306	35306HDZ	35306INOX	35306ZL
			500	35307	35307HDZ	35307INOX	35307ZL
			600	35308	35308HDZ	35308INOX	35308ZL
1,2	80	3000	80	3530112	3530112HDZ	-	3530112ZL
			100	3530212	3530212HDZ	-	3530212ZL
			150	3530312	3530312HDZ	-	3530312ZL
			200	3530412	3530412HDZ	-	3530412ZL
			300	3530512	3530512HDZ	-	3530512ZL
			400	3530612	3530612HDZ	-	3530612ZL
			500	3530712	3530712HDZ	-	3530712ZL
			600	3530812	3530812HDZ	-	3530812ZL
1,5	80	3000	80	3530115	3530115HDZ	-	3530115ZL
			100	3530215	3530215HDZ	-	3530215ZL
			150	3530315	3530315HDZ	-	3530315ZL
			200	3530415	3530415HDZ	-	3530415ZL
			300	3530515	3530515HDZ	-	3530515ZL
			400	3530615	3530615HDZ	-	3530615ZL
			500	3530715	3530715HDZ	-	3530715ZL

Графики нагрузок

Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в конечном пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

Неперфорированные лотки высотой 80 мм, в специальном исполнении по толщине



Назначение:

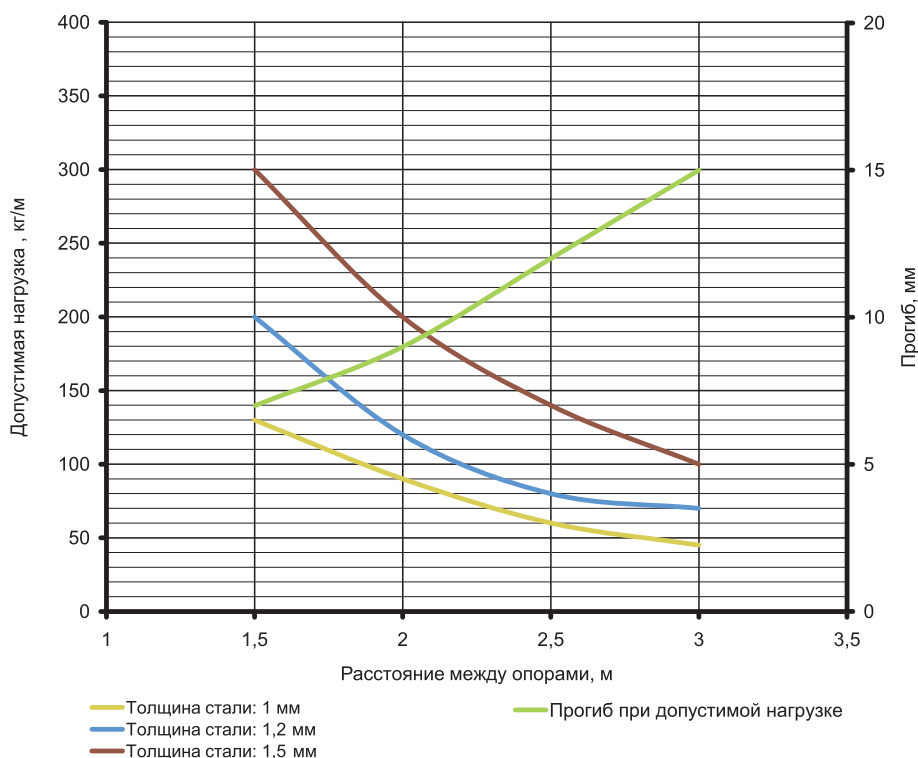
- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие;
- степень защиты до IP44 при использовании специальных резинопластиковых уплотнителей и металлических пластин.

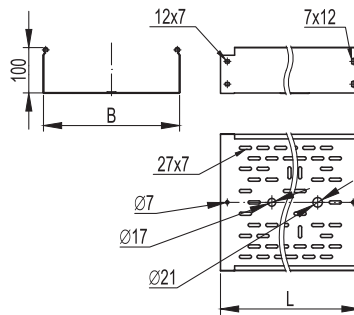
Толщина стали, мм	Высота Н, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
1,0	80	3000	80	3506110	3506110HDZ	3506110INOX	3506110ZL
			100	3506210	3506210HDZ	3506210INOX	3506210ZL
			150	3506310	3506310HDZ	3506310INOX	3506310ZL
			200	3506410	3506410HDZ	3506410INOX	3506410ZL
			300	3506510	3506510HDZ	3506510INOX	3506510ZL
			400	35066	35066HDZ	35066INOX	35066ZL
			500	35067	35067HDZ	35067INOX	35067ZL
1,2	80	3000	600	35068	35068HDZ	35068INOX	35068ZL
			80	3506112	3506112HDZ	-	3506112ZL
			100	3506212	3506212HDZ	-	3506212ZL
			150	3506312	3506312HDZ	-	3506312ZL
			200	3506412	3506412HDZ	-	3506412ZL
			300	3506512	3506512HDZ	-	3506512ZL
			400	3506612	3506612HDZ	-	3506612ZL
1,5	80	3000	500	3506712	3506712HDZ	-	3506712ZL
			600	3506812	3506812HDZ	-	3506812ZL
			80	3506115	3506115HDZ	-	3506115ZL
			100	3506215	3506215HDZ	-	3506215ZL
			150	3506315	3506315HDZ	-	3506315ZL
			200	3506415	3506415HDZ	-	3506415ZL
			300	3506515	3506515HDZ	-	3506515ZL
400	3506615	3506615HDZ	-	3506615ZL			
			500	3506715	3506715HDZ	-	3506715ZL

Графики нагрузок



Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-4702248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

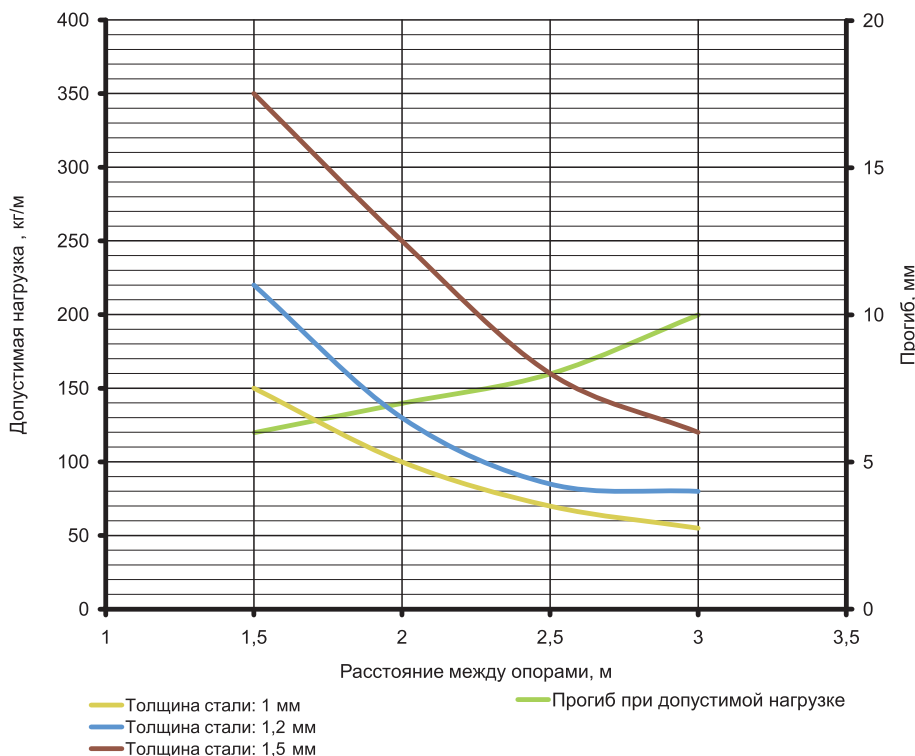
Перфорированные лотки высотой 100 мм, в специальном исполнении по толщине

Назначение:

- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

Характеристики:

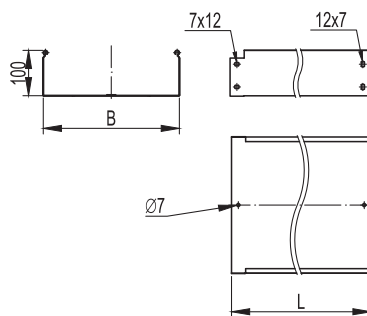
- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления.
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие;
- у лотков специального исполнения по толщине отсутствует боковая перфорация.

Толщина стали, мм	Высота Н, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
1,0	100	3000	100	3534110	3534110HDZ	3534110INOX	3534110ZL
			150	3534210	3534210HDZ	3534210INOX	3534210ZL
			200	3534310	3534310HDZ	3534310INOX	3534310ZL
			300	3534410	3534410HDZ	3534410INOX	3534410ZL
			400	35345	35345HDZ	35345INOX	35345ZL
			500	35346	35346HDZ	35346INOX	35346ZL
			600	35347	35347HDZ	35347INOX	35347ZL
1,2	100	3000	100	3534112	3534112HDZ	-	3534112ZL
			150	3534212	3534212HDZ	-	3534212ZL
			200	3534312	3534312HDZ	-	3534312ZL
			300	3534412	3534412HDZ	-	3534412ZL
			400	3534512	3534512HDZ	-	3534512ZL
			500	3534612	3534612HDZ	-	3534612ZL
			600	3534712	3534712HDZ	-	3524712ZL
1,5	100	3000	100	3534115	3534115HDZ	-	3534115ZL
			150	3534215	3534215HDZ	-	3534215ZL
			200	3534315	3534315HDZ	-	3534315ZL
			300	3534415	3534415HDZ	-	3534415ZL
			400	3534515	3534515HDZ	-	3534515ZL
			500	3534615	3534615HDZ	-	3534615ZL

Графики нагрузок

Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

Неперфорированные лотки высотой 100 мм, в специальном исполнении по толщине



Назначение:

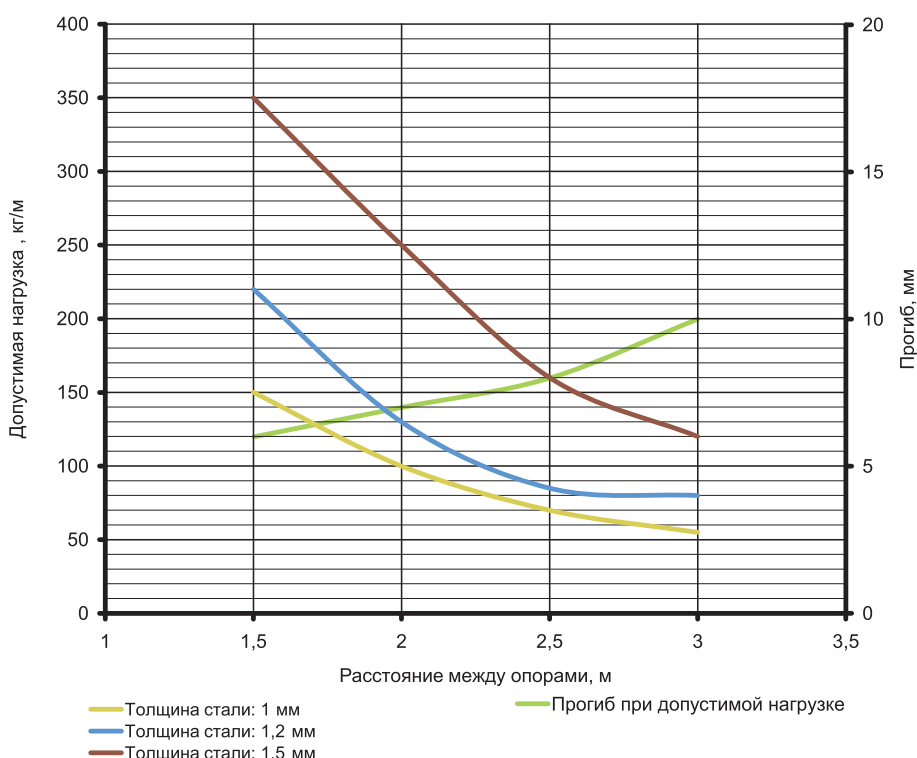
- построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие;
- степень защиты до IP44 при использовании специальных резинопластиковых уплотнителей и металлических пластин (см. стр. 446–447).

Толщина стали, мм	Высота Н, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
1,0	100	3000	100	3510110	3510110HDZ	3510110INOX	3510110ZL
			150	3510210	3510210HDZ	3510210INOX	3510210ZL
			200	3510310	3510310HDZ	3510310INOX	3510310ZL
			300	3510410	3510410HDZ	3510410INOX	3510410ZL
			400	35105	35105HDZ	35105INOX	35105ZL
			500	35106	35106HDZ	35106INOX	35106ZL
			600	35107	35107HDZ	35107INOX	35107ZL
1,2	100	3000	100	3510112	3510112HDZ	-	3510112ZL
			150	3510212	3510212HDZ	-	3510212ZL
			200	3510312	3510312HDZ	-	3510312ZL
			300	3510412	3510412HDZ	-	3510412ZL
			400	3510512	3510512HDZ	-	3510512ZL
			500	3510612	3510612HDZ	-	3510612ZL
			600	3510712	3510712HDZ	-	3510712ZL
1,5	100	3000	100	3510115	3510115HDZ	-	3510115ZL
			150	3510215	3510215HDZ	-	3510215ZL
			200	3510315	3510315HDZ	-	3510315ZL
			300	3510415	3510415HDZ	-	3510415ZL
			400	3510515	3510515HDZ	-	3510515ZL
			500	3510615	3510615HDZ	-	3510615ZL

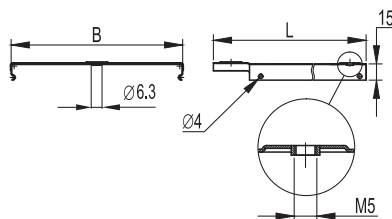
Графики нагрузок



Условия испытаний лотков

на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4-1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.

Крышка на прямой элемент

Назначение:

- защита кабелей от внешних воздействий.

Отличительные особенности:

- защелкивается на лоток простым нажатием (С-образный профиль кромки). Крышка лотка имеет специально отштампованные концы для соединения внахлест. Используется винт М5х8 (код СМ030508) для создания контура заземления по крышке.

Крышки в горячеоцинкованном исполнении HDZ имеют с двух сторон присоединительные отверстия. Диаметр отверстий – 6.3 мм.

Характеристики:

- исполнение 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исполнение 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исполнение 3 – нержавеющая сталь (AISI 304);
- исполнение 4 – цинк-ламельное покрытие.

Длина L, мм	Ширина В, мм	Вес, исп. 1, кг/шт.	Кол-во в упаковке (исп. 1), м	Код, исполнение 1 (толщ. 0,6 мм)	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3 толщ. 0,8 мм	Код, исполнение 4
3000	50	0,4	36	35520	35520HDZ	35520INOX	35520ZL
	80	0,54	24	35521	35521HDZ	35521INOX	35521ZL
	100	0,63	24	35522	35522HDZ	35522INOX	35522ZL
	150	0,87	24	35523	35523HDZ	35523INOX	35523ZL
	200	1,11	24	35524	35524HDZ	35524INOX	35524ZL
	300	1,58	12	35525	35525HDZ	35525INOX	35525ZL
	400	2,05	12	35526	35526HDZ	35526INOX	35526ZL
	500	2,52	12	35527	35527HDZ	35527INOX	35527ZL
2000	600	2,98	12	35528	35528HDZ	35528INOX	35528ZL
	50	0,4	24	35510	35510HDZ	35510INOX	35510ZL
	80	0,54	16	35511	35511HDZ	35511INOX	35511ZL
	100	0,63	16	35512	35512HDZ	35512INOX	35512ZL
	150	0,87	16	35513	35513HDZ	35513INOX	35513ZL
	200	1,11	16	35514	35514HDZ	35514INOX	35514ZL
	300	1,58	8	35515	35515HDZ	35515INOX	35515ZL
	400	2,05	8	35516	35516HDZ	35516INOX	35516ZL
	500	2,52	8	35517	35517HDZ	35517INOX	35517ZL

Специальное исполнение крышки по толщине

Толщина стали, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Код, исполнение 1	Код, исполнение 2	Код, исполнение 3	Код, исполнение 4
1,0	3000	50	3552010	3552010HDZ	3552010INOX	3552010ZL
		80	3552110	3552110HDZ	3552110INOX	3552110ZL
		100	3552210	3552210HDZ	3552210INOX	3552210ZL
		150	3552310	3552310HDZ	3552310INOX	3552310ZL
		200	3552410	3552410HDZ	3552410INOX	3552410ZL
		300	3552510	3552510HDZ	3552510INOX	3552510ZL
		400	3552610	3552610HDZ	3552610INOX	3552610ZL
		500	3552710	3552710HDZ	3552710INOX	3552710ZL
1,2	3000	600	3552810	3552810HDZ	3552810INOX	3552810ZL
		50	3552012	3552012HDZ	-	3552012ZL
		80	3552112	3552112HDZ	-	3552112ZL
		100	3552212	3552212HDZ	-	3552212ZL
		150	3552312	3552312HDZ	-	3552312ZL
		200	3552412	3552412HDZ	-	3552412ZL
		300	3552512	3552512HDZ	-	3552512ZL
		400	3552612	3552612HDZ	-	3552612ZL
1,5	3000	500	3552712	3552712HDZ	-	3552712ZL
		600	3552812	3552812HDZ	-	3552812ZL
		50	3552015	3552015HDZ	-	3552015ZL
		80	3552115	3552115HDZ	-	3552115ZL
		100	3552215	3552215HDZ	-	3552215ZL
		150	3552315	3552315HDZ	-	3552315ZL
		200	3552415	3552415HDZ	-	3552415ZL
		300	3552515	3552515HDZ	-	3552515ZL
1,5	3000	400	3552615	3552615HDZ	-	3552615ZL
		500	3552715	3552715HDZ	-	3552715ZL